

Adhesivo de construcción reforzado con fibra a base de cemento



Composición

AF 66 es un adhesivo premezclado a base de cemento Portland blanco, fibras sintéticas, arenas seleccionadas extrablanas y aditivos específicos para mejorar la trabajabilidad y la adherencia.

Características

Peso específico del polvo	1.300 kg/m ³ aprox.
Espesor	2-5 mm
Granulometría	< 1,5 mm
Agua de mezclado	25% aprox.
Rendimiento	- para enrasar: 1,4 kg/m ² aprox. por mm de espesor (promedio 3-4 kg/m ² aprox.); - para encolar en toda la superficie: 4-6 kg/m ² aprox.; - para encolar en el perímetro y puntos centrales: 3-4 kg/m ² aprox.
Resistencia a la flexión en 28 días	2,5 N/mm ² aprox.
Resistencia a compresión en 28 días	6 N/mm ² aprox.
Módulo de elasticidad después de 28 días	7.000 N/mm ² aprox.
Adherencia a hormigón en 28 días	0,5 N/mm ²
Factor de resistencia a la difusión del vapor (EN 1015-19)	$\mu = 13$ aprox. (valor medido)
Coeficiente de absorción de agua por capilaridad (EN 1015-18)	W2 $c \leq 0,20 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Coeficiente de conductividad térmica (EN 1745)	$\lambda = 0,75 \text{ W/m}\cdot\text{K}$ (valor tabulado)
Conforme a la Norma UNI EN 998-1	GP-CSIII-W2

Uso

AF 66 se utiliza para encolar y enrasar paneles aislantes de corcho, silicato de calcio y fibra de madera en los sistemas de aislamiento y para embeber las mallas de armadura.

Preparación de la superficie

La superficie debe estar libre de polvo, suciedad, etc. Los restos de aceite, grasa, cera, etc. deben eliminarse

AF 66

Adhesivos/Productos para enrasar para S.A.T.E.



previamente.

Modo de empleo

Añadir a cada saco de 25 kg de AF 66 unos 6 litros de agua limpia y mezclar a mano o con agitador mecánico hasta obtener una mezcla con la consistencia deseada.

Para encolar los paneles, aplicar el adhesivo en el perímetro y en puntos centrales y colocarlos de manera escalonada, que coincidan perfectamente entre sí, fijándolos en forma mecánica con tacos. Enrasar la superficie embebiendo una malla de fibra de vidrio resistente a los álcalis, certificada ETAG 004, solapándola 10 cm como mínimo en los puntos de unión.

El acabado se realiza aplicando un revestimiento hidrosilicónico, tipo RSR 421, tras al menos 2/3 semanas.

Advertencias

- El adhesivo fresco debe protegerse de las heladas y del secado rápido. Se aconseja una temperatura de +5°C como valor mínimo para la aplicación y para un endurecimiento correcto del adhesivo. Por debajo de este valor el fraguado se retrasaría mucho y por debajo de 0°C el producto todavía fresco, o no completamente endurecido, quedaría expuesto a la acción disgregadora de las heladas.

AF 66 se debe utilizar en su estado original sin añadir otros materiales.

Presentación

- Sacos especiales de 25 kg aprox. con protección contra la humedad.

Almacenamiento

Almacenar en un lugar seco durante un período no superior a 12 meses.

Calidad

AF 66 se somete a un control minucioso y constante en nuestros laboratorios. Las materias primas utilizadas se seleccionan y controlan rigurosamente.

Los datos indicados se refieren a pruebas de laboratorio; durante el uso en la obra dichos datos pueden ser ligeramente diversos según las condiciones de aplicación. El usuario deberá comprobar la idoneidad del producto para la aplicación prevista, asumiéndose toda la responsabilidad por su uso. La firma Fassa se reserva el derecho de modificar las características técnicas sin aviso previo.